



Technisches Datenblatt BrazeTec 6009



TD BT 0023 D.02

Inhalt

Norm

DIN EN 1044
ISO 3677

AG 402
B-Ag60CuSn-600/730

Zusammensetzung [Gew.-%]

Zulässige Verunreinigungen
max. [Gew.-%]

Gesamtverunreinigungen
max. [Gew.-%]

Ag 60; Cu 30; Sn 10
Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025; Si 0,05
0,15

Technische Angaben

Schmelzbereich ca. 600 - 730 °C (DIN EN 1044)
Arbeitstemperatur ca. 720 °C
Dichte ca. 9,8 g/cm³
Zugfestigkeit nach DIN EN 12797 an S235: 390 MPa; an E295: 460 MPa;
Dehnung ca. 35 %
Elektr. Leitfähigkeit ca. 8,7 m/Ωmm²
Betriebstemperatur der Lötstelle max. 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)

Standard Lieferform*

Draht: 1,0 - 1,5 - 2,0 mm Ø
Stäbe: 1,0 - 1,5 - 2,0 mm Ø, 500 mm lang
Band: 0,1/ 0,2/ 0,3/ 0,4 mm Dicke und 70 mm Breite
Formteile: Ringe, Biegeteile, Abschnitte, Ronden, Plättchen, Lochscheiben

*Abweichende Lieferformen und Abmessungen auf Anfrage

Anwendung

BrazeTec 6009 ist ein niedrigschmelzendes Silberhartlot mit guten Fliesseigenschaften. Es ist geeignet für beliebige Stähle, Kupfer- und Kupferlegierungen, Nickel- und Nickellegierungen. Es kann für alle Flammlötverfahren und für Induktionserwärmung eingesetzt werden. Gut geeignet ist es auch für Schutzgas- und Vakuumlötungen. Die Löttemperatur im Ofen richtet sich nach den Grundwerkstoffen. Bei Lötprozessen im Vakuum sollten Löttemperaturen über 900 °C vermieden werden, um ein Ausdampfen des Silbers zu vermeiden.

Typische Anwendungsgebiete finden sich z.B. in der Elektroindustrie, Klimatechnik und Mess- und Regeltechnik

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehende Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Eine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie übernehmen wir nicht, es sei denn, diese wäre ausnahmsweise in dem jeweiligen Einzelvertrag ausdrücklich vereinbart. Darüber hinaus steht unser Anwendungstechnischer Dienst auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung.

Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Angaben und Empfehlungen vor ihrer Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt - besonders bei Auslandslieferungen - auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht nachdrücklich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf Ersatzleistungen gleichen Umfangs, wie sie unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen bei Qualitätsmängeln vorsehen.