



Technisches Datenblatt BrazeTec 5600



TD BT 0003 D.04

Inhalt

Norm

DIN EN 1044
ISO 3677

AG 102 (L-Ag55Sn nach DIN 8513)
B-Ag56CuZnSn 620/655

Zusammensetzung [Gew.-%]

Zulässige Verunreinigungen

max. [Gew.-%]

Gesamtverunreinigungen

max. [Gew.-%]

Ag 56; Cu 22; Zn 17; Sn 5
Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025; Si 0,05
0,15

Technische Angaben

Schmelzbereich

Arbeitstemperatur

Dichte

Zugfestigkeit nach DIN EN 12797

Dehnung

Elektr. Leitfähigkeit

Betriebstemperatur der Lötstelle

ca. 620 - 655 °C (DIN EN 1044)

ca. 650 °C

ca. 9,5 g/cm³

an S235: 350 MPa; an E295: 430 MPa;

ca. 25 %

ca. 7,0 m/Ωmm²

max. 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)

Standard Lieferform*

Draht:

Stäbe:

Band:

Formteile:

1,0 - 1,5 - 2,0 mm Ø

1,0 - 1,5 - 2,0 mm Ø, 500 mm lang

0,1/ 0,2/ 0,3/ 0,4 mm Dicke und 70 mm Breite

Ringe, Biegeteile, Abschnitte, Ronden, Plättchen, Lochscheiben

*Abweichende Lieferformen und Abmessungen auf Anfrage

Anwendung

BrazeTec 5600 ist ein niedrigschmelzendes Silberhartlot mit sehr guten Fliesseigenschaften. Das Hartlot ist geeignet für beliebige Stähle, Kupfer- und Kupferlegierungen, Nickel- und Nickellegierungen.

Es kann für alle Flammlötverfahren und für Induktionserwärmung eingesetzt werden.

Typische Anwendungsgebiete finden sich z.B. in der Elektroindustrie, im Fahrzeugbau und in der Werkzeugindustrie.

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehende Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Eine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie übernehmen wir nicht, es sei denn, diese wäre ausnahmsweise in dem jeweiligen Einzelvertrag ausdrücklich vereinbart. Darüber hinaus steht unser Anwendungstechnischer Dienst auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung.

Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Angaben und Empfehlungen vor ihrer Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt - besonders bei Auslandslieferungen - auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht nachdrücklich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf Ersatzleistungen gleichen Umfangs, wie sie unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen bei Qualitätsmängeln vorsehen.