

Umicore AG & Co. KG
BrazeTec
Postfach 1351
63403 Hanau
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
www.umicore.com
www.brazetec.de
T +49 61 81 59-5304
F +49 61 81 59-75304
florian.krebs@eu.umicore.com
TM-BT-BD-M/fk

17. Juli 2007

Umicore-BrazeTec lötet Audi Q7

Beim Bau des neuen SUV-Q7 setzt das Unternehmen Audi künftig auf BrazeTec-Produkte. Bei der Verlötung der einzelnen Komponenten der Abgasanlage zeigen sich beim Einsatz dieses Verfahrens gewichtige Vorteile im Vergleich zu Schweiß- oder Klemmverbindungen. So ist die dynamische Belastbarkeit der Verbindungen höher und im Vergleich mit einer Schweißverbindung können Wandstärken reduziert und die Gefahren von undichten Verbindungen minimiert werden. Weiter können bereits im frühen Stadium der Entscheidung für eine Anlageninvestition Kosten gesenkt und Platzbedarfe minimiert werden.

Möglich macht dies ein spezielles BrazeTec-Lot, das eigens für Hochtemperatur-Lötverbindungen entwickelt wurde und bei Betriebstemperaturen von über 600 °C eingesetzt werden kann.

Für das Unternehmen Audi ist der Einsatz des Lötverfahrens beim Vorzeigemodell Q7 sicher nur der Anfang einer Veränderung zur Optimierung der Fertigungsprozesse.

Brazing is BrazeTec 

Bankverbindung Dresdner Bank AG Frankfurt am Main
BLZ 500 800 00, **Konto** 906 128 00, **SWIFT** DRESDEFF
IBAN DE8550080000090612800
Umsatzsteuer Ident-Nr. DE119 066 058
Steuernummer 044 225 40001

Umicore AG & Co. KG, Sitz Hanau
Registergericht Amtsgericht Hanau HR A 92422
Komplementärin Umicore Management AG, **Sitz** Hanau
Registergericht Amtsgericht Hanau HR B 7200
Vorsitzender des Aufsichtsrates Thomas Leysen
Vorstand Pascal Reymondet (Vorsitzender), Michael Neisel

In allen unseren kaufmännischen Geschäftsbeziehungen ist Hanau **ausschließlicher Gerichtsstand**. Es gelten unsere Allgemeinen Liefer- bzw. Umrarbeitungsbedingungen, die Sie unter <http://www.umicore.de/service/agbs/agbs.htm> finden.